

テクニカルレポート

水溶性焼着防止用塗型剤 ペネトレス W-18

特長

- 耐熱性に優れるジルコン粉末を主原料に使用し、特殊耐熱バインダーの配合により、非常に耐熱性の高い強固な塗型層を形成します。
- 高濃度で安定した浸透層を形成し、非常に緻密です。
- シェル鑄型の焼着防止にも効果があります。

主成分

成分	SiO ₂	ZrO ₂
(%)	32	66

使用方法

- ご使用の際は製品全体をよく攪拌してから必要量を取り出し、適量の水で調整後、ご使用ください。
- 標準的な使用濃度は90～100ポームです。一般的な5号珪砂(フラン樹脂鑄型)の場合、塗布後、鑄型内へ浸透して鑄型表面の塗型層の厚みが不足する事がありますので二度塗り等をして塗型層を形成して下さい。
- 浸透性塗型剤としてご使用の際は70～80ポームを目安に塗布して下さい。
- 浸透性タイプの為、塗布後はバーナー等を使用して十分に乾燥して下さい。

荷姿

25 kg, ペール缶入り

西村黒鉛株式会社

本社 大阪市淀川区新高1丁目1番8号 ☎06(6394)2241
枚方工場 大阪府枚方市春日野1丁目2番3号 ☎072(858)8410
支店 東京・名古屋・広島