

テクニカルレポート

鑄鉄用アルコール性塗型剤

フランコート #300

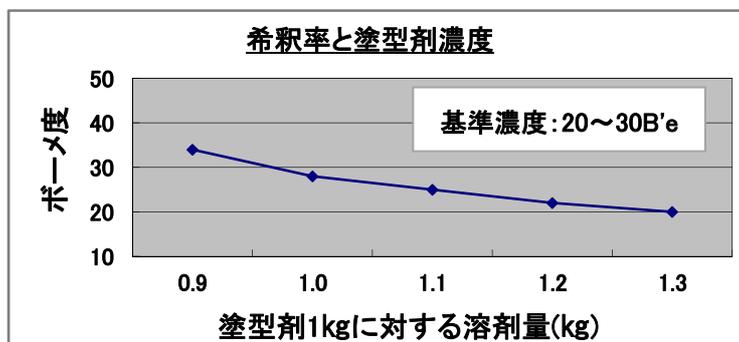
特長

- フラン樹脂鑄型における浸硫防止効果が高く、ダクタイル鑄鉄の異常組織発生抑制効果を有したアルコール性の粉末塗型剤です。
- 『刷毛塗り・ブッカケ』の塗布作業性が非常に良好で、緻密な塗型層が形成されることにより、耐焼着性が高く、美しい鑄肌が得られます。
- 塗型溶液の懸濁性が高い為、沈降特性に優れています。

主成分

成分	C	SiO ₂	Al ₂ O ₃	MgO	Fe ₂ O ₃
(%)	24	40	25	4	3

希釈率



使用方法

ご使用の際は製品を十分に混合、攪拌の上、ご使用願います。また、使用濃度については、砂の種類、粒度、充填密度及び鑄型の形状等により調整して下さい。

荷姿

20 kg, 紙袋入り



西村黒鉛株式会社

本社 大阪市淀川区新高1丁目1番8号 ☎06(6394)2241
枚方工場 大阪府枚方市春日野1丁目2番3号 ☎072(858)8410
支店 東京・名古屋・広島