

テクニカルレポート

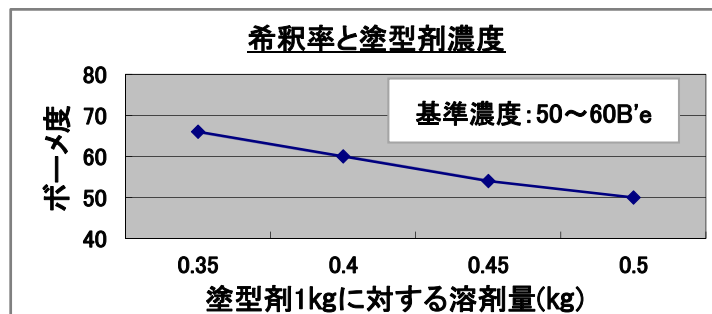
焼着防止用浸透性下塗り塗型剤 ラミガード P

- 特長**
- ジルコン粉末を主原料に使用し、高温強度に優れた粘結剤を配合しておりますので、耐熱性の高い鑄型表面を形成し、焼着を防止します。
 - 鑄型内への浸透性に優れておりますので、砂粒間隙の目詰り効果が非常に高くなり、溶湯の侵入は起こりにくく、浸透型焼着の防止、低減効果を有します。

主成分

成分	SiO ₂	ZrO ₂
(%)	32	67

希釈率



- 使用方法**
- ご使用の際は製品を十分に混合、攪拌の上、ご使用願います。また、使用濃度については砂の種類、粒度及び鑄型の充填密度等により調整し、刷毛又はスプレー等を使用して、鑄型砂粒間に2~4 mm程度の塗型浸透層を形成するように塗布して下さい。

- 荷姿** 25 kg, ペール缶入り

 西村黒鉛株式会社

本社 大阪市淀川区新高1丁目1番8号 ☎06(6394)2241
枚方工場 大阪府枚方市春日野1丁目2番3号 ☎072(858)8410
支店 東京・名古屋・広島