

テクニカルレポート

チル化剤・引け防止剤 フランコート TE-10

特 長 『フランコートTE-10』はテルル粉末を含有したアルコール性の塗型剤です。部分的に「チル化」を促進させる為に使用されます。また、アルミ鋳物には「引け防止効果」が有ります。

使用方法

- (1) 納入時は非常に濃いペースト状ですので、良く攪拌して、適量のアルコールを加え塗り易い濃さに薄めてご使用下さい。一般の塗型剤よりやや濃い目の濃度が適当です。
- (2) チルを与えようとする部分の鋳型面に刷毛塗りし、十分に乾燥して下さい。
- (3) 通常の塗型剤が良く乾燥してから本品を上塗りして下さい。
- (4) 一般に冷し金を使用した場合は、鋳込み温度の高い方が良くチル効果を発揮します。(冷し金との併用は差支え有りません。)

注意事項

- (1) テルルの融点は約 450℃、沸点は約 1390℃ですので、急熱乾燥しますと蒸発して効果が無くなる事が有りますので、十分に注意して下さい。
- (2) 沸点で蒸発しますので、溶湯の流れが速いと溶湯の流れによって別の場所に行き、不必要な場所にチルを作る事が有りますので、堰の切り方など方案に注意してください。

荷 姿 3 kg, 丸缶入り

 西村黒鉛株式会社

本 社 大阪市淀川区新高1丁目1番8号 ☎06(6394)2241
枚方工場 大阪府枚方市春日野1丁目2番3号 ☎072(858)8410
支 店 東 京・名古屋・広 島