

シェルモールド・コールド・ボックス鑄型用  
鑄鉄用水溶性塗型剤

# ダイヤコートF-828

## 特徴

鑄型表面温度が、常温でも使用できます。  
低濃度使用時に於ける塗型溶液の懸濁性が良好で沈降特性に優れております。  
ドブ漬け作業での塗型溶液のタレ、キレが良好です。  
鑄造品の寸法精度、鑄肌が良好です。  
高稀釈率によりランニングコストの低減に寄与します。

## 主成分

(%)			
固定炭素	SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
25	39	20	7

## 使用方法

(%)			
稀釈率 (%)	80	90	100
濃度 (Be)	26	24	22

上記ボーム度は、プラスチック製ボーム計での測定値です。

- ・使用基準濃度： 約22～26Beを目安として下さい。
- ・使用濃度は砂の種類、粒度、充填密度及び鑄型の表面温度、形状、塗布方法により変わります。
- ・塗布後は十分乾燥を行って下さい。

## 荷姿

25kg グリス缶入り

西村黒鉛株式会社  
Nishimura Graphite Co., Ltd