

環境に優しい、新しい発想の塗型剤

アルコール用粉末タイプ

フランコート # 300 W

【ニューパウダー使用で工場が変わる】

◎ **産業廃棄物の軽減**

【省資源は工場のテーマである】

◎ **作業環境にも一工夫**

【粉塵の発生もほとんどない】

【溶剤との馴染みが良く、攪拌作業も良好】

◎ **非危険物のため、安全性が高い**

【輸送・保管に於いても危険性が少ない】

◎ **トータルコストで差を付ける (COST DOWN)**

【粉末品はペースト品よりも希釈が大】



◎ **西村黒鉛株式会社**

本社 大阪市淀川区新高 1丁目1番8号

TEL (06) 6394-2241 FAX (06) 6395-7124

(営業部 川原・松家)

工場 大阪府枚方市春日野 1丁目2番3号

支店 東京 名古屋 広島

ブッカケ用

フランコート # 300W

(R:レッド) (G:グリーン)

《特長》

- 作業性 (タレ, キレ, 伸び) は良好である。
- 沈降特性に優れ、溶剤との分離が起こりにくい。
- フラン樹脂鋳型に於ける球状化不良の抑制効果がある。

《稀釈率》

製品 (%)	稀釈率 (%)	濃度 (Bé)	
100	80	31	ブッカケ基準濃度
	90	26	20Bé前後
	100	22	刷毛塗り基準濃度
	110	19	
	120	16	26Bé前後

《主成分》

C	SiO ₂	Al ₂ O ₃	MgO	(%)
31	34	19	4	

《使用上の注意》

- 稀釈溶剤は、純メタノールをご使用下さい。(ハンダの入ったメタノールは使用しないで下さい。)
- 稀釈後、10分前後で塗型溶液が安定します。
- 着火タイミングは、安定した塗膜強度を得る為に、アルコールが引いてから行って下さい。
- I. P. A. を混合する場合は、3割程度に抑え、I. P. A. 単一での稀釈は避けて下さい。
- 本品と他品種の商品との混合は避けて下さい。



西村黒鉛株式会社

本社・研究所 大阪市淀川区新高1丁目1番8号 ☎(06)6394-2241(代)
東 京 千葉県松戸市新松戸北 2-1-1 2-204 ☎(047)347-4314(代)
名古屋 名古屋市昭和区福江1丁目15番18号 ☎(052)871-2451(代)
広 島 広島市中区江波西1丁目26番25号 ☎(082)231-2045(代)