

鑄鉄用アルコール塗型剤

フランクコート400 J-2

特徴

珪酸マグネシウムの粉末を主原料とし、有機自硬性鑄型で、板状鑄鉄鑄物を鑄造した場合に鑄肌表面に発生しやすい介在物(不純物、ドロス)巻き込みの欠陥を防止する事に威力を発揮するアルコール塗型剤です。

使用方法

標準使用濃度は、鑄型の状態によって異なりますが、約45～50Beを目安として下さい。
刷毛塗りにて厚めに塗布して下さい。
厚めの塗型層を形成する事により、介在物巻き込み欠陥の低減、抑制効果が得られます。

稀釈率

	(%)			
稀釈率(%)	40	45	50	55
濃度(Be)	52	50	48	40

主成分

	(%)		
固定炭素	SiO ₂	MgO	Fe ₂ O ₃
10	36	32	8

荷姿

25kg グリス缶入り

西村黒鉛株式会社
Nishimura Graphite Co., Ltd