

焼着防止用下塗り塗型剤

フランコート UC-5

「フランコートUC-5」は、有機自硬性鑄型に発生しやすい浸透型の焼着を防止する事を目的として開発したアルコール系下塗り専用の塗型剤であります。耐火性の高いジルコン粉末を主材料とし、鑄型表面下に高密度の浸透層を形成し点火乾燥後に強固な被膜を形成する有機粘結剤、耐熱性の高い無機粘結剤を適量配合して有り、溶湯の鑄型への浸透を防ぎ焼着欠陥を防止します。更に、色調が明るいので塗リムラを防止し、作業環境の改善に効果を発揮します。

◆主成分(%)

固形分	SiO ₂	ZrO ₂
70	35	60

◆メタノール稀釈率

%	15	20	25	30
Bé	68	61	55	50

◆使用方法

本品に対して、メタノール又はI.P.A.を20～25%添加して塗型溶液濃度61～55Béに調整し、刷毛で、2～3回塗布し鑄型表面に2mm程度浸透する様に行ってください。又、スプレー塗布も可能です。塗布濃度は使用砂の粒度、鑄型の充填密度、通気度により調整し、鑄型表面に塗型層が厚くならない様に注意してください。点火乾燥後にアルコールが鑄型内に残留している恐れのある時は、バーナー、熱風などで乾燥して上塗り塗型（アルコール又は水溶性塗型）を行ってください。

◆沈降率(55Bé)

時間	15分	30分	45分	60分	90分	120分
%	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0

◆形状・入り目

ペースト状・25kg・ペール缶入り

西村黒鉛株式会社

本社・研究所
枚方工場
名古屋支店
広島支店
東京駐在所

大阪市淀川区新高1丁目1番8号
大阪府枚方市春日野1丁目2番3号
名古屋市昭和区福江1丁目15番18号
広島市中区江波西1丁目26番25号
千葉県松戸市新松戸北 2-1-1 2-204

☎(06)394-2241(代)
☎(0720)58-8410(代)
☎(052)871-2451(代)
☎(082)231-2045(代)
☎(047)347-4314(代)