

焼着防止用下塗り塗型剤

# フランコート UC-7

『フランコートUC-7』は、有機自硬性鑄型に発生しやすい浸透型の焼着を防止する事を目的として開発したアルコール系下塗り専用の塗型剤です。

主要骨材には、耐熱性、耐熱膨張などを考慮して「電融マグネシア」を選定し、なおかつ耐熱バインダーを使用しており、鑄型表面下に高密度の浸透層を形成する事により溶湯の鑄型への浸透を防ぎ焼着欠陥を防止します。

## ◆使用方法

- (1) ご使用前に容器全体を充分攪拌してから、塗布濃度に稀釈攪拌して下さい。
- (2) 標準塗布濃度は、約30Bé位です。
- (3) 上塗り塗型剤の種類により点火乾燥の方法が変わりますので注意して下さい。  
アルコール系の場合：下塗りをしてアルコールが引いてから、上塗りをしてから、点火乾燥をして下さい。  
水溶性塗型剤の場合：下塗りを行ない、点火乾燥後上塗り塗型剤を塗布して下さい。
- (4) 点火乾燥後にアルコールが鑄型内に残留している恐れのある時は、パーナー、熱風等で乾燥して下さい。

## ◆主成分 (%)

SiO <sub>2</sub>	MgO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
20	72	4

## ◆荷 姿

25kg・ペール缶入り



## 西村黒鉛株式会社

本社・研究所 大阪市淀川区新高1丁目1番8号 ☎(06)6394-2241(代)  
枚方工場 大阪府枚方市春日野1丁目2番3号 ☎(072)858-8410(代)  
東京 千葉県松戸市新松戸北 2-1-1 2-204 ☎(047)347-4314(代)  
名古屋 名古屋市昭和区福江1丁目15番18号 ☎(052)871-2451(代)  
広島 広島市中区江波西1丁目26番25号 ☎(082)231-2045(代)